



RO CUBIC 15-30-60/D-D2

PURE WATER GRADE 2
 PURE WATER GRADE 3

STANDARD DI QUALITA'

- ⇨ ISO 3696
- ⇨ ASTM
- ⇨ NCCLS
- ⇨ EP/USP

CONDUCIBILITA' EL. SPEC. 25°C (D)
 RESISTIVITA' EL. SPEC. 25°C (D2)

RO CUBIC/D

grado 3
 Tipo III
 Tipo III
 conforme (c/filtro 0,2m)

RO CUBIC/D2

grado 2
 Tipo II
 Tipo II
 conforme

0.2-3 MicroS/cm
 10-18,2 MOhm.cm

LINEA RO CUBIC/d-d2

Un apparecchio diverso per ogni esigenza dell'utilizzatore

La linea RO CUBIC prevede la possibilità di adattare ogni singolo apparecchio alle specifiche esigenze dell'utilizzatore.

Infatti RO CUBIC è gestito da una centralina elettronica PLC dotata di software dedicato ed in grado di gestire tutte le funzioni attive e di controllo della macchina; è quindi possibile da parte dell'utente richiedere specifiche modifiche che meglio si adattino alle proprie esigenze.



3 portate possibili.

- RO 15 CUBIC 15 lt/h
- RO 30 CUBIC 30 lt/h
- RO 60 CUBIC 60 lt/h

3 gradi di purezza.

- RO CUBIC acqua purificata
- RO CUBIC/d acqua pura GRADO 3
- RO CUBIC/d2 acqua pura GRADO 2

4 stadi di purificazione.

- microfiltro anti sedimenti
- osmosi inversa con pompa di sovrappressione
- resine a scambio ionico letto misto (modelli /d e/d2)
- microfiltro anti batterico 0,2 micron (modello /d2)

4 modalità di funzionamento.

- ON/OFF manuale
- ON/OFF automatico con 2 sensori di livello serbatoio (min/max)
- ON manuale e OFF automatico (con sensore livello serbatoio)
- ON manuale OFF con contaltri (a volume predeterminato)

Requisiti acqua alimento

| | |
|----------------|--------------|
| - TDS | max 1000 ppm |
| - HD | max 30 °F |
| - Ferro | max 100 ppb |
| - Manganese | max 5 ppb |
| - cloro | max 0,1 ppm |
| - Batteri tot. | max 5 UFC/ml |
| - SDI | < 5 |

Un pannello di controllo semplice ed efficiente

La linea RO CUBIC è dotata di un efficiente pannello di controllo posto in posizione frontale e facilmente visionabile dall'operatore. Sono presenti 2 manometri (pressione acqua di alimento, pressione operativa), un conduttivimetro digitale per il monitoraggio della qualità dell'acqua erogata, una centralina PLC con display LCD, una spia di allarme cumulativo (bassa pressione, sostituzione pre filtro, qualità acqua, sostituzione filtro anti batterico quando presente).

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|---|------------|--------|
| - pressione min. ingresso | bar | 1,5 |
| - pressione max. ingresso | bar | 4,0 |
| - pressione max. operativa | bar | 8,0 |
| - intervallo di temp. acqua da trattare | °C | 5-35 |
| - connessioni idrauliche | IN tubo | PE 10 |
| | OUT tubo | PE 6 |
| | DRAIN tubo | PE 6 |
| - alimentazione elettrica | V | 220 ac |

APPLICAZIONI

| |
|---|
| Cromatografia HPLC |
| Analisi spettrof. in assorbimento atomico |
| Preparazione/diluizione reagenti |
| Analisi colorimetrica e qualitativa |
| Alimentazione sistemi acqua ultra-pura, autoclavi, ecc. |
| Alimentazione lava vetrerie |
| Alimentazione generatori di vapore |
| Alimentazione sistemi ad ultrasuoni, bagni termostatici |

ACCESSORI

Serbatoio di accumulo lt 25, 50, 100, 200 in PE HD



Sacchetti usa e getta lt 1,5 porta acqua demineralizzata

Gruppo di ripressurizzazione BOOSTER

Contaltri con display digitale

DIMENSIONI

| | |
|------------|-------|
| Lunghezza | 65 cm |
| Profondità | 37 cm |
| Altezza | 60 cm |

Peso confezione max 30 kg