



RO 30 EL
RO 60 EL

PURIFICATORI AD OSMOSI INVERSA

I purificatori ad osmosi inversa **RO 30-60 EL** sono progettati per produrre acqua osmotizzata ad elevato grado di purezza per usi tecnici o potabili.

Tutti gli apparecchi sono montati su telaio in acciaio INOX e a richiesta possono essere pannellati anche lateralmente.

L'acqua ottenuta può essere considerata di ottima qualità non solo sotto il profilo salino ma anche sotto l'aspetto organico (abbattimento medio 97/98%).

Gli **RO 30-60 EL** sono gestiti da una centralina elettronica realizzata con tecnologia PLC interfacciabile con il PC, in grado di pilotare direttamente tutte le funzioni dell'apparecchio: pompa di sovrappressione, elettrovalvola, allarme e blocco macchina per minima pressione in rete, rilevazione on-line della conducibilità acqua prodotta, allarme qualità acqua, possibilità di funzionamento manuale oppure gestione livello in serbatoio di accumulo a 2 galleggianti (minimo e massimo livello), o infine dosaggio a volume.

A seconda dell'utilizzo previsto (usi tecnici o alimentari) potranno essere studiate le opportune dotazioni a corredo (pompa di ripressurizzazione, lampada UV, filtro anti batterico, ecc.)

CARATTERISTICHE TECNICHE

		RO 30	RO 60
- PRODUZIONE ORARIA	lt/h	30	60
- PRODUZIONE GIORNALIERA	lt	250-300	500-600
- pressione operativa elementi RO	bar	14-15	14-15
- pressione min. ingresso	bar	2,5	2,5
- pressione max ingresso	bar	4,5	4,5
- intervallo di tem.p acqua da trattare	°C	5-35	5-35
- connessioni idrauliche	IN	rilsan 10	rilsan 10
	OUT	rilsan 6	rilsan 6
	DRAIN	rilsan 6	rilsan 6
- alimentazione elettrica	V ac	220	220

Specifiche tecniche acqua da trattare

TDS	ppm	1000
Durezza totale	°F	30
Ferro	ppb	100
Manganese	ppb	50
Cloro	ppm	0,1
SDI		<5
Cariche batteriche tot.	UFC/ml	<5

Descrizione quadro comandi.

Il quadro elettrico è realizzato in contenitore IP 65, è gestito interamente da PLC interfacciabile con il PC, sia per la programmazione che per l'autodiagnosi delle fasi operative.

E' inoltre presente un conduttivimetro a funzionamento e lettura digitali, a 2 cifre decimali, per la lettura on line della qualità dell'acqua prodotta.

E' possibile utilizzare la macchina in modalità manuale, in cui l'avviamento e lo stop sono gestiti dall'operatore, oppure in automatico con controllo di livello serbatoio a 2 sensori (min, max).

Un segnale visivo evidenzia le varie tipologie di allarme: qualità acqua causa esaurimento membrane; necessità sostituzione cartuccia pre-filtro sedimenti o post.filtro 0,2 micron (optional).



Caratteristiche operative quadro.

- Filtri sugli ingressi per evitare malfunzionamenti dovuti a rumore
- Gestione diretta degli elementi operativi: elettrovalvola ingresso, pompa di sovrappressione e sistema di flussaggio membrana programmabile (opzionale)
- Protezione del programma attraverso password
- Visualizzazione dei messaggi e dati su display LCD
- Orologio calendario con gestione dell'ora legale
- Funzione di programmazione temporizzata impostabile solo con PC (opzionale)

ACCESSORI

Serbatoi di accumulo esterno in PE HD, con sistema anti-polveri della capacità di litri 50, 100, 200, 500, regolati da N°2 sensori magnetici, uno di massima (blocco) e uno di minima (riavvio produzione) compatibili con il software del PLC. un terzo sensore può essere installato per segnalare un livello inferiore al minimo dovuto a fermo accidentale dell'impianto.

Serbatoi di accumulo interno in PE HD, con capacità di litri 50 e stesse funzioni di controllo.

Sostegno per serbatoio di accumulo. In acciaio INOX AISI 304, completo di supporto inferiore per pompa di ripressurizzazione (se richiesta).

Funzione di contaltri, gestita direttamente dal PLC, per realizzare riempimenti di precisione. Il segnale esterno e' fornito da un contatore lanciaimpulsi teflonato, l'avvio della macchina avviene in manuale. Il settaggio del volume e' facilmente impostabile con il tastierino.

Pompe di ripressurizzazione, sia di tipo BOOSTER in bassa tensione complete di pressostato e connessioni rapide; sia tipo elettropompa in Acciaio INOX, alimentazione 220V e scheda elettronica per funzionamento automatico.

Debatterizzatore UV, realizzato con camicia esterna in AISI 304 o 316 a richiesta, completo di lampada germicida, quarzo e ballast di accensione. Alimentazione 24 Vac (alimentatore compreso). Possibilità di installazione sulla linea dell'acqua prodotta o sul sistema di rilancio in pressione.

Filtro anti batterico, Costituito da un contenitore a 2 pezzi, vaso trasparente ispezionabile e cartuccia in PE pieghettato, avente grado di filtrazione 0,2 micron assoluti.

DIMENSIONI

Lunghezza max	cm	53
Larghezza max	cm	64
Altezza max	cm	137

