

NEW OSMO LAB 3

LABORATORY DEIONIZER



STANDARD DI QUALITA'

- ⇒ ISO 3696
- ⇒ ASTM
- ⇒ NCCLS (con filtro antibatterico finale)
- ⇒ EP/USP (con filtro antibatterico finale)

/d

grado 3
Tipo III
Tipo III
conforme

/d2

grado 2
Tipo II
Tipo II
conforme

CONDUCIBILITA' EL. SPEC.25°C

0,2-3 $\mu\text{s}/\text{cm}$

0,1-1 $\mu\text{s}/\text{cm}$

Uno strumento molto performante nella semplicità di utilizzo

OSMO LAB 3 è un demineralizzatore da laboratorio, semplice e compatto, progettato per essere collocato sui banchi da lavoro e produrre acqua demi con altissimo grado di purezza (conf. ISO 3606 grado 3 nella versione /d e grado 2 nella versione /d2); accumulandola in una unità a pressione della capacità netta di circa 8 lt, che può essere collocata anche ad alcuni metri di distanza dalla macchina principale.

L'unità a pressione è dotata di 2 dispenser per il prelievo dell'acqua solo purificata (prodotta unicamente con sistema a osmosi inversa) e dell'acqua demineralizzata; è inoltre presente un conduttivimetro/resistivimetro (a seconda delle versioni) digitale per il monitoraggio della qualità dell'acqua prodotta e per segnalare l'eventuale necessità di sostituzione delle resine.

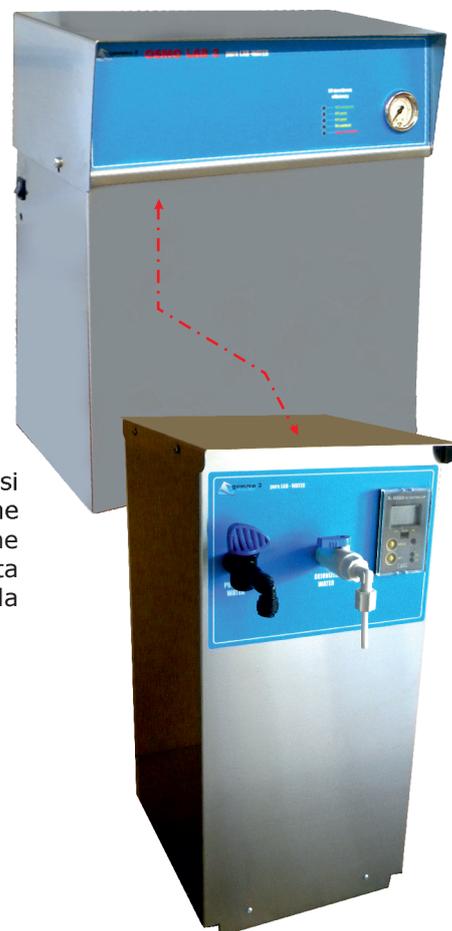
Entrambe le unità sono realizzate in contenitori di acciaio INOX satinato, molto robusti e facilmente sanificabili.

Versatilità per adattarsi ad ogni esigenza di laboratorio

Oltre alla possibilità di erogare acqua con 2 diversi gradi di purezza (purificata RO per usi tecnici e grado 3 o 2 per applicazioni analitiche) attraverso i dispenser posti in posizione frontale dell'unità di accumulo, OSMO LAB 3 è dotato anche di una uscita posteriore, che può essere abilitata attraverso un comando remoto e che eroga acqua demineralizzata con una pressione di circa 2 bar, per l'alimentazione di altre apparecchiature o per la realizzazione di linee con dispenser multipli.

4 stadi di purificazione

- ☞ microfiltrazione anti sedimenti
- ☞ osmosi inversa
- ☞ resine a scambio ionico a letto misto
- ☞ microfiltrazione 0,2 micron anti batterica (opzionale)



CARATTERISTICHE TECNICHE

- PRODUZIONE ORARIA	lt/h	3-4
- PRODUZIONE MAX GIORNALIERA	lt	80-90
- pressione min. ingresso	bar	2,5
- pressione max ingresso	bar	6,5
- intervallo di tem.p acqua da trattare	°C	5-35
-connessioni idrauliche	IN	tubo PE 6/4
	OUT	tubo PE 6/4
	DRAIN	tubo PE 6/4
- ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	220 ac / 12 ac

APPLICAZIONI

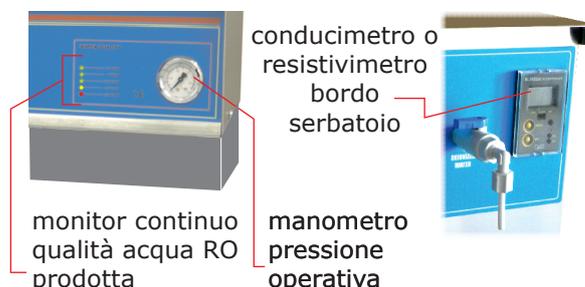
vers /d
 Usi generali di laboratorio
 Analisi colorimetrica e qualitativa
 Preparazione/diluizione reagenti
 Risciacquo vetreria
 Alimentazione bagni termostatici
 Alim. Apparecchi con acqua demi in pressione

vers /d2
Cromatografia HPLC
Analisi spettrof. in assorbimento atomico

Requisiti acqua alimento

- TDS	max	500 ppm
- HD	max	30°F
- Ferro	max	100 ppb
- Manganese	max	5 ppb
- cloro	max	0,1 ppm
- Batteri tot.	max	5 UFC/ml
- SDI	<	5
- pressione	min	2,0 bar
	max	4,5 bar
- temperatura	min	5 °C
	max	35 °C

Pannello di controllo



monitor continuo qualità acqua RO prodotta

conducimetro o resistivimetro bordo serbatoio

manometro pressione operativa

Dimensioni

Stadio depuratore	Lu 38 cm
	La 20 cm
	Al 40 cm
Serb. acc. PE 25 lt.	Di 27 cm
	Al 57 cm
Serb. acc. PRESS.	Lu 27 cm
	La 25 cm
	Al 51 cm

Serbatoio di accumulo lt 25, 50, 100, 200 in PE HD

Serbatoio di accumulo lt 16 in pressione aggiuntivo



Contenitore porta membrane filtranti 47 mm 0,2mcr

Sacchetti usa e getta lt 1,5 porta acqua demineralizzata



ACCESSORI