



RO CUBIC 15-30-60

PURIFICATORI AD OSMOSI INVERSA

LINEA RO CUBIC

Un apparecchio diverso per ogni esigenza dell'utilizzatore

La linea RO CUBIC prevede la possibilità di adattare ogni singolo apparecchio alle specifiche esigenze dell'utilizzatore.

Infatti RO CUBIC è gestito da una **centralina elettronica PLC** dotata di software dedicato ed in grado di gestire tutte le funzioni attive e di controllo della macchina (è quindi possibile da parte dell'utente richiedere specifiche modifiche che meglio si adattino alle proprie esigenze) e di un regolatore della qualità dell'acqua erogata in funzione della destinazione d'uso.



3 portate possibili.

- RO 15 CUBIC 15 lt/h
- RO 30 CUBIC 30 lt/h
- RO 60 CUBIC 60 lt/h

4 stadi di purificazione.

- microfiltro anti sedimenti
- osmosi inversa con pompa di sovrappressione
- debatterizzatore a raggi UV (opzionale produzione o rilancio)
- microfiltro anti batterico 0,2 micron (opzionale)

4 modalità di funzionamento.

- ON/OFF manuale
- ON/OFF automatico con 2 sensori di livello serbatoio (min/max)
- ON manuale e OFF automatico (con sensore livello serbatoio)
- ON manuale OFF con contaltri (a volume predeterminato)

Un pannello di controllo semplice ed efficiente

La linea RO CUBIC è dotata di un efficiente pannello di controllo posto in posizione frontale e facilmente visionabile dall'operatore. Sono presenti 2 manometri (pressione acqua di alimento, pressione operativa), un conduttivimetro digitale per il monitoraggio della qualità dell'acqua erogata, una centralina PLC con display LCD, una spia di allarme cumulativo (bassa pressione, sostituzione pre filtro, qualità acqua, sostituzione filtro anti batterico quando presente).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- pressione min. ingresso	bar	1,5
- pressione max ingresso	bar	4,0
- pressione max operativa	bar	8,0
- intervallo di temp. acqua da trattare	°C	5-35
- connessioni idrauliche	IN	tubo PE 10
	OUT	tubo PE 6/4
	DRAIN	tubo PE 6/4
- ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	220 ac

REQUISITI ACQUA DI ALIMENTO

- TDS	max 1000 ppm
- HD	max 30 °F
- Ferro	max 100 ppb
- Manganese	max 5 ppb
- cloro	max 0,1 ppm
- Batteri tot.	max 5 UFC/ml
- SDI	< 5

Serbatoio di accumulo lt 25, 50, 100, 200 in PE HD



Gruppo di ripressurizzazione BOOSTER

Debatterizzatore a raggi UV
Filtro anti batterico 0,2 micron

ACCESSORI

Dimensioni

Lunghezza	65 cm
Profondità	37 cm
Altezza	60 cm

Peso confezione max 30 kg