

ADDOLCITORI DUPLEX

PER APPLICAZIONI SU ACQUE DI CALDAIA



Progettati e costruiti espressamente per il trattamento di acque di caldaia, questi addolcitori sono in grado di erogare acqua addolcita in continuo, senza fermi programmati per la rigenerazione delle resine.

Questi apparecchi utilizzano tini per il sale in PE con coperchio a vite e possono essere montati su telaio in acciaio INOX, così da renderli anche facilmente utilizzabili anche per applicazioni sul campo.

modelli

serie SVED



Sistemi gestiti da timer volumetrico elettronico, fasi di rigenerazione programmabili. Valvola con corpo in ABS, attacchi idraulici in ottone.

descrizione	quantità lt di resina	portata serv. lt/h	attacchi E/U pollici	consumo sale kg/rigen.
SVED 25-25/1	25+25	1100	1	5
SVED 50-50/1	50+50	2300	1	10
SVED 75-75/1	75+75	2900	1	17
SVED 100-100/1	100+100	4100	1	20
SVED 125-125/1,5	125+125	6800	1 1/2	25
SVED 150-150/1,5	150+150	7200	1 1/2	30
SVED 200-200/1,5	200+200	8400	1 1/2	40
SVED 300-300/1,5	300+300	9000	1 1/2	60

serie SVMD



Sistemi gestiti da timer volumetrico meccanico, fasi di rigenerazione programmabili a cavalieri. Valvola con corpo e attacchi idraulici in bronzo.

descrizione	quantità lt di resina	portata serv. lt/h	attacchi E/U pollici	consumo sale kg/rigen.
SVMD 25-25/1	25+25	1100	1	5
SVMD 50-50/1	50+50	2300	1	10
SVMD 85-85/1	75+75	2900	1	17
SVMD 100-100/1	100+100	4100	1	20
SVMD 125-125/1,5	125+125	6800	1 1/2	25
SVMD 150-150/1,5	150+150	7200	1 1/2	30
SVMD 200-200/1,5	200+200	8400	1 1/2	40
SVMD 300-300/1,5	300+300	9000	1 1/2	60

Impianti di maggiori dimensioni potranno essere calcolati a richiesta

